OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

XIV. — Arts chimiques.

N° 349.635

3. - Poudres et matières explosives, pyroteginie.

Perfectionnements apportés aux explosifs.

M. CHARLES GIRARD résidant en France.

Demandé le 5 avril 1904.

Délivré le 5 avril 1905. — Publié le 7 juin 1905.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 5 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

On sait depuis longtemps que l'association de certains corps à point de fusion déterminé engendre un composé à point de fusion inférieur à celui du composé qui fond à la température la plus élevée.

Il a été constaté que l'association des dérivés nitrés ou azoïques entre eux dans la proportion de leurs poids moléculaires donne naissance à de véritables combinaisons dont le point de 10 fusion est non seulement inférieur aux points de fusion des composants, mais subit un abaissement maximum.

Il y a lieu de noter en passant que la préparation de ces composés se fait sans difficultés. Il suffit de mettre en présence des quantités 15 pesées, égales aux poids moléculaires de chacun des composés devant constituer le mélange envisagé, de les mélanger intimement et de les fondre au bain-marie. La masse est ensuite coulée. Après refroidissement, elle est prête 20 pour l'usage auquel on la destine.

Les résultats d'expériences sont consignés dans le tablenu suivant :

anaisement								
composés.	FORMULE.	POIDS	POINT DE PUSION.	COMPOSÉS.	FORMULE.	NAIDS PARTICIONAL	PE PESSON.	POLNT DE PUSION du mélange.
Azohenzol Nitronaphtaline Binitrotoluène Cresylol Naphtylamine	C«H«CH»(A2O»); C«H»CH»(A2O»);	173	66° 5 61° 71° 31° 50°	+ Diamidoazobenzol. + Trinitrophénol. + Paranitraniline. + Naphtylamine. + Binitrotoluène + Binitrobenzine. + Phénol.	C+H*AZO*C+H*(AZH*) C+H*AZH*C+H*(AZO*)* C+H*AZO*AZH* C+H*AZO*AZH* C+H*AZO*AZH* C+H*(AZO*)* C+H*(AZO*)* C+H*(AZO*)*	168 182 227 245 173 212 229 138 143 182 168 94	1 -	28° 40° 7"

Prix du fascicule : 1 franc.

COMPOSÉS.	FORMULE.	POIDS Moléculyne.	POINT BE PUSION.	COMPOSÉS.	FORMULE.	PUIDS NOLÉCULAIRE.	POINT be rusion.	polyT ne restos du mélange.
Paratoloidine	C*H*CH*AzH² C*H*OH(AzO²)*	229	45°	+ Azovybenzide + Binitrobenzine + Trinitrocrésol + Mononitrophénol + Binitrobenzine + Binitrobenzine + Paranitraniline + Nitronaphtaline + Binitronaphtaline	C16H'AzU2	198 168 243 139 168 182 138 173 218	36° 85° 107° 45° 85° 71° 147° 61° 135°	13"5 15" 70" 30" 56" 47" 74" 49" 80"

Tout changement apporté à ces proportions fait remonter le point de fusion du mélange. Par exemple :

JOMPOSÉS.	DE PUSION.		COMPOSÉS.	POINT DE TUSION.		POLYT or restors do andlange.
Shaiteololuóne	71"	1 molécule 182 gr.	+ Binitrobenzine	85"	$ \begin{cases} 1 \text{ molécule } 168 \text{ gr. } \pi \\ 1/2 & = -8h & \pi \\ 1/h & = -ha & \pi \\ 1/h^2 & = -33 & 6 \\ 1/h^2 & = -16 & 8 \\ 1/h^2 & = -18a & \pi \end{cases} $	40° 47° 54° 56° 64°
s Specifical decisions	85*	1 molécula 168 gr.	+ Binitrotoluène	71"	$\begin{cases} 1/4 & & 91 & n \\ 1/h & & h5 & 5 \\ 1/5^* & & 36 & h \\ 1/10^* & & 18 & 2 \end{cases}$	48" 541 551 59* 70*
i 1 2 Maitropherolosos ir	107°	r molécule 229 gr	+ Trinitrocrésol	107*	$ \begin{cases} 1/2 & = -5121 \\ 1/h & = -60 \\ 1/5^2 & = -68 \end{cases} $	78° 86° 101" 108°
T initraccisol		1 molécule ±43 gr.	+ Trinitrophénol	122	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	70° 80° 80° 80° 80° 101°

A l'aide de ces composés, qui jouent le rôle de combastibles, on peut former des explosifs remarquables en les associant soit à des combarants convenables, comme les chlorates et acreblorates alcalins, les nitrates alcalins et ammoniacaux, sans adjonction d'hydrocarbures, builes, etc., soit à des éthers nitriques et à la nitroglycérine en particulier, — ce permet dans ce dernier cas d'obtenir des dynamites dans lesquelles la nitroglycérine ne managale pas, même à très basse température. In outre, quelques-uns des composés dont

l'énumération succincte a été judicieusement 15 choisie, sont par eux-mêmes des explosifs puissants, par exemple les mélanges d'acide picrique et trinitrocrésylique, dont les points de fusion sont suffisamment has pour permettre de les couler dans les obus et autres projectiles 20 creux à la température du bain-marie.

Ces types d'explosifs sont les suivants :

1° Explosifs obtonus par mélange direct du comburant au combustible représenté par la combinaison de deux corps nitrés. — Étant donné 25 l'abaissement du point de susion, l'emploi de

l'huile ou de toute autre matière destinée à donner au combustible la forme liquide, qui scule permet l'enrobage complet du comburant et atténue par sa fluidité la sensibilité du mé-basse température qu'on le souhaite, en choisissant judicieusement les composés.

La combinaison nitrée est fondue au hainmarie dans un récipient approprié. On y 10 ajoute le comburant : chlorate, perchlorate ou nitrate broyé en poudre sine, et le mélange est trituré jusqu'à homogénéité parsaite. Le produit obtenu ainsi, très plastique à la température d'opération, est passé au tamis n° 20 15 ou 30, où il se grène et sorme, en revenant à la température normale, une poudre sèche qui peut être lissée.

Ces mélanges peuvent être additionnés ou non de combustibles divers tels que : amidon,

20 sucre, métaux divisés, etc.

Le comburant peut aussi être trempé pendant un certain temps, après avoir été moulé aux dimensions les plus convembles, dans l'un des composés ci-dessus décrits maintenu 25 en fusion. On obtient un explosif très homogène, n'exsudant pas dans des limites de température définies par le point de fusion du combustible qui a concouru à son obtention.

A titre d'exemple, les compositions sui-30 vantes peuvent être indiquées :

	Chlorate de potasse Azobinitrotoluène (point de	7° P	100	
	fusion . 34°5)	-#K		
	Nitrate d'ammoniaque	63		
35	Azobinitrotolnène	37		
	Perchlorate d'ammoniaque	69		
	Azobinitrotoluène	31	-	
	Chlorate de potasse.	79	_	
40	Azodiamidoazobenzol (point de fusion, 59")			
	-	٠, -		
	Chlorate de potasse Picroazobenzol (point de fu-	65	•	
	sion, 61")	35		
45	Chlorate de potasse	76	· 	
	Azoparanitraniline (point de fusion, 66°)	24	_	

Ces proportions sont calculées pour obtenir comme produits finaux de l'oxyde de carbone et de l'eau, mais elles pourront, bien entendu, 50 être modifiées en vue de réaliser une combustion plus ou moins complète, suivant la force que devra avoir l'explosif et les conditions de son emploi; elles permettront ainsi d'obtenir toute une gamme d'explosifs, depuis les plus puissants, à température de détonation élevée, 55 jusqu'aux grisoutines.

2° Explosifs obtenus par addition aux éthers nitriques et particulièrement d la nitrophycérine des combinaisons des corps nitrés. — On suit que la présence de corps étrangers ajontés en 60 quantité minime à la nitroglycérine a pour effet de retarder ou d'empécher su congélation. L'emploi de certains dérivés nitrés solides des carbores de la série aromatique a été indiqué autrefois et même récemment dans ce but.

L'avantage et la nonvenuté de l'emploi des combinaisons décrites plus haut réside dans la possibilité de dissondre ces combinaisons dans l'éther nitrique à température aussi basse que possible, ce qui supprime tout danger et ce 70 qui ne pouvait pas se faire avec les corps dont il a été question plus haut, étant donné que le plus fusible d'entre eux fond vers 5 g°.

On pent ainsi dissondre dans la nitroglycérine les combinaisons de l'azobenzol et de ses 75 homologues, ce qu'il serait dangereux de faire avec l'azobenzol seul, qui fond à 66°5. Or, ce dernier corps possède la propriété, qu'il partage avec certains azoïques, d'abaisser considérablement la température de congélation de 80 la nitroglycérine. De plus, l'azobenzol est un corps neutre qui ne peut pas provoquer l'altération et la décomposition de la nitroglycérine, accidents toujours à craindre avec certains dérivés nitrés qui sont très souvent plus ou 85 moins acides, et enfin il communique aux dynamites qui le contiennent une insensibilité remarquable.

L'addition raisonnée des composés ci-dessus décrits aux dynamites leur donne une nug- 90 mentation de puissance. On suit, en ellet, que la nitroglycérine renferme un excès d'oxygène qui est mis en liberté au moment de sa détonation, ce que représente l'équation suivante :

$$2C^{3}H^{5}O^{3}(AzO^{2})^{3} = 6CO^{2} + 5H^{2}O$$
nitraglycérine, acide carbonique, con.
$$+ 6Az + O$$
azote, ovygène.

Or, l'oxygène libre peut comburer le carbone et l'hydrogène que renferment les composés ajoutés à l'éther nitrique, et la formation des gaz qui résultent de cette action augmente la puissance de l'explosif.

La proportion des composés nitrés à ajouter à la nitroglycérine pour obtenir tous ces avan-5 tages est approximativement de 5 p. 100.

La préparation des dynamites à l'aide de ce procédé consiste tout simplement à dissoudre la combinaison dans la nitroglycérine à sa température de fusion, puis à opérer la gélatinisation ou l'addition de Kieselgühr comme d'habitude.

Tout ce qui vient d'être dit s'applique aux éthers nitriques de la série grasse.

Si l'on a en vue la préparation des poudres 15 sans fumée, on fait dissoudre la nitrocellulose ou les mélanges de nitrocellulose dans un solvant approprié tenant en solution la quantité voulue de la combinaison choisie.

3º Explosifs pouvant servir notamment au chargement des projectiles creux (obus, torpilles, etc.). — Les obus destinés à la destruction des parcs d'artillerie, des ouvrages militaires, des monuments, etc., sont aujourd'hui généralement chargés soit avec de l'acide picifique, soit avec du trinitrocrésol fondus.

Pour charger les obus, qui doivent être chaussés afin d'éviter une cristallisation trop rapide, le corps qui doit les remplir est amené à sa température de fusion dans un hain de 30 chlorure de calcium, c'est-à-dire à 122° pour l'acide picrique et 107-108° pour le trinitro-

sans vouloir prétendre que les deux corps nitrés peuvent s'altérer dans les conditions où 35 généralement leur fusion s'opère, il y a lieu néanmoins de faire remarquer qu'on a toujours intérêt, au point de vue de la sécurité, à chauster le moins possible les corps nitrés, quels qu'ils soient.

Or, avec le mélange par poids moléculaires, le point de fusion s'abaisse à 70°.

Les deux corps en poudre sont mélanges intimement et fondus au bain-marie.

On sera donc toujours ainsi au-dessous du point de fusion des deux composés, c'est-à-dire his dans les meilleures conditions possibles au point de vue de la sécurité.

RÉSUMÉ :

1° Les explosifs qui font partie de la première catégorie, obtenus avec les composés 50 indiqués au tableau ci-joint, ou ceux que les indications données permettent d'obtenir, associés à des comburants tels que chlorates et perchlorates alcalins, nitrates alcalins ou ammoniacaux, et dont l'association peut se faire sans danger et très intimement en l'absence d'huiles, hydrocarbures, etc., grâce à l'abaissement du point de fusion des composés qui dans l'explosif jouent le rôle de combustibles, et les procédés de fabrication qui permettent de les obtenir.

éthers nitriques avec quelques-uns des composés indiqués ci-dessus ou ceux que les indications données aident à préparer et qui 65 permettent particulièrement d'obtenir des dynamites ne gelant pas, jouissant d'une conservation assurée et d'une notable augmentation de puissance, ainsi que les procédés à l'aide desquels on obtient ces explosifs.

3° Les explosifs puissants par eux-mêmes tels que les mélanges d'acide picrique et trinitrocrésylique, les procédés pour les obtenir et l'application de ces explosifs au chargement des projectiles creux (obus, torpilles, etc.).

C. GIRARD.

Par procuration:

Gh. Thirmon et J. Bonnet.